

Green-Al Hub Mittelstand

Künstliche Intelligenz für mehr Ressourceneffizienz im Mittelstand

Eine KI-Initiative des



Koordiniert durch die



Kurzvorstellung der Speaker



Fabian Reichwald Researcher DFKI Osnabrück



Kay Langhammer Researcher Wuppertal Institut für Klima, Umwelt, Energie

Mission

Der Green-Al Hub Mittelstand ist Wegbereiter für die Nutzung von KI für Ressourceneffizienz und Materialeinsparung.

Er richtet sich speziell an KMU: praxisnah, lösungsorientiert und direkt vor Ort.

Für ein nachhaltiges Wirtschaftswachstum, die Zukunftssicherung des Mittelstands und die Umwelt, in der wir leben.

KI für mehr Ressourceneffizienz

Ressourceneffizienz

- spart Materialien und Energie.
- trägt zum Klimaschutz bei.
- stärkt die Wettbewerbsfähigkeit von Unternehmen.

KI-Technologien

- bieten viele neue Ansätze für KMU, ihre Ressourceneffizienz zu verbessern.
- optimieren Prozessabläufe und schaffen neue Innovationspotenziale.



Green-Al Hub Mittelstand im Überblick

Eine KI-Initiative des



Koordiniert durch die



Umgesetzt durch das



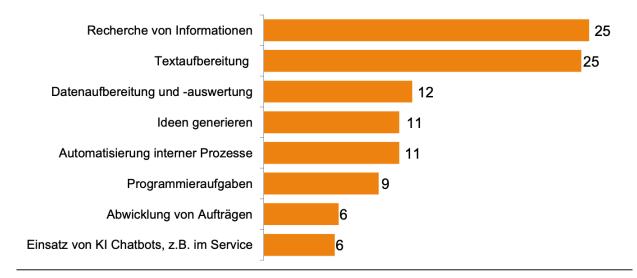






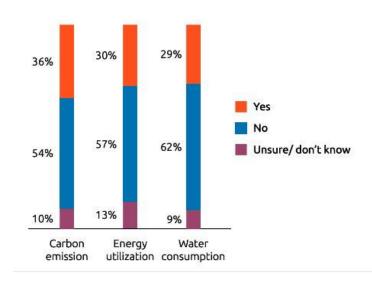
Künstliche Intelligenz im Mittelstand

AKTUELLER EINSATZ GENERATIVER KI IN MITTELSTÄNDISCHEN UNTERNEHMEN IN % DER BEFRAGTEN



Quelle: DZ BANK, Zustimmung zur Frage "Wie nutzen Sie generative KI bereits in Ihrem Unternehmen?"; Anmerkung: Mehrfachnennungen möglich

% of organizations currently tracking and measuring the below metrics in the use of generative AI



Source: Capgemini Research Institute, Generative AI executive survey, May–June 2024, N=1,031 organizations that are at least exploring generative AI capabilities.

Angebote



Green-Al Hub Pilotprojekte



Green-Al Hub Mobil



Green-Al Hub Events



Green-Al Hub Wissen



Green-Al Hub Pilotprojekte

Bewerben Sie sich als Pilotprojekt!

- ✓ Laufzeit: 6 Monate
- ✓ Unbürokratisch & unkompliziert







© KÜBLER GmbH Energiesparende Hallenheizungen



Was wir Ihnen bieten:

- ✓ KI zum Anfassen mit unseren Demonstratoren.
- ✓ Diskutieren Sie mit KI-Expert*innen vor Ort über Ihre technischen Herausforderungen.
- ✓ Besuchen Sie uns heute in der Ausstellung

Fragen Sie das Green-Al Hub Mobil für Ihr geplantes Event an!







BMUV / Photothek GbR

Green-Al Hub Events

Mehr über KI und Ressourceneffizienz erfahren? Profitieren Sie von Erfahrungsberichten und tauschen Sie sich mit Expert*innen, Entwickler*innen und KMU aus.

Was wir Ihnen bieten:

- ✓ Unser jährliches Green-Al Hub Forum.
- ✓ Vorträge und Workshops
- Online Workshops: Lernen Sie die Basics, um KI erfolgreich in Ihrem Unternehmen einzusetzen.







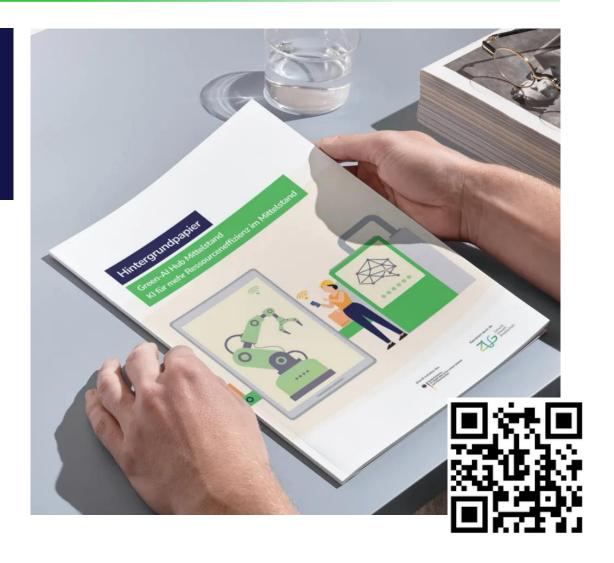
BMUV/Sascha Hilgers, BMUV/Photothek GbR

Green-Al Hub Wissen

Informieren Sie sich über Künstliche Intelligenz und Ressourceneffizienz. Lassen Sie sich von Anwendungsbeispielen inspirieren und nutzen Sie aufbereitetes Wissen für den KI-Einsatz in Ihrem KMU.

Was wir Ihnen bieten:

- ✓ Das Green-Al Hub Hintergrundpapier,
 Download über QR-Code →
- ✓ Erfolgreiche Beispiele aus der Praxis
- Online-Checks zum KI-Reifegrad Ihres KMU





Folgen Sie dem Green-Al Hub LinkedIn-Kanal für regelmäßige Updates!

Mit Beiträgen zu:

- ✓ Green-Al Hub Pilotprojekten
- ✓ Veranstaltungsbesuchen und Workshops
- ✓ Beispielen aus der Praxis
- ✓ Trends zu KI und Ressourceneffizienz
- → Folgen Sie uns jetzt und bleiben Sie immer auf dem Laufenden!

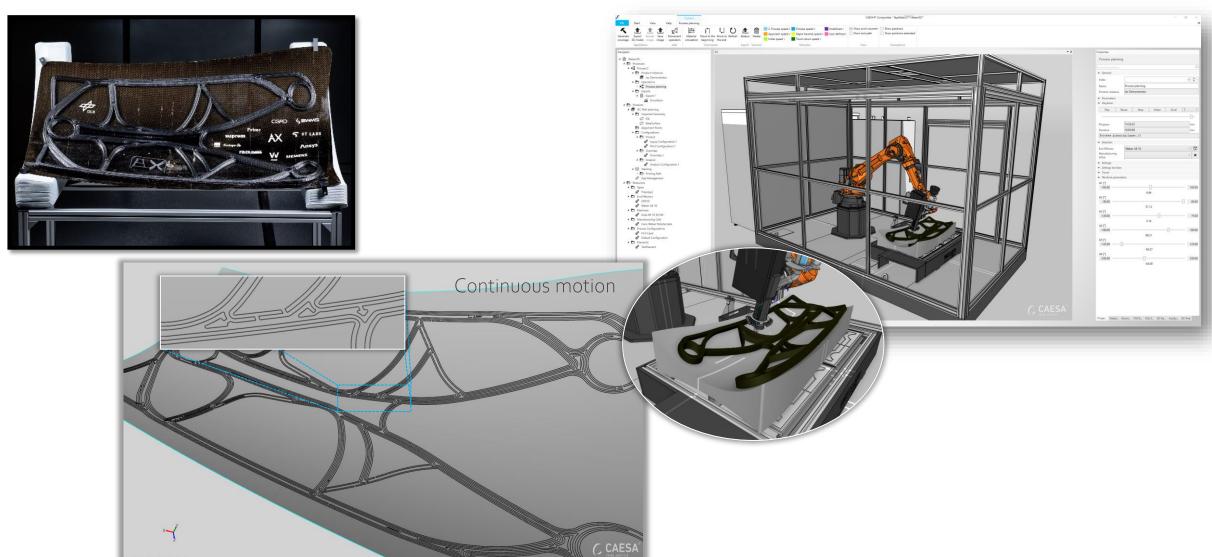


BMUV/Sascha Hilgers und BMUV/Photothek

Pilotprojekte



CAESA – Software für robotergestützen 3D-Druck



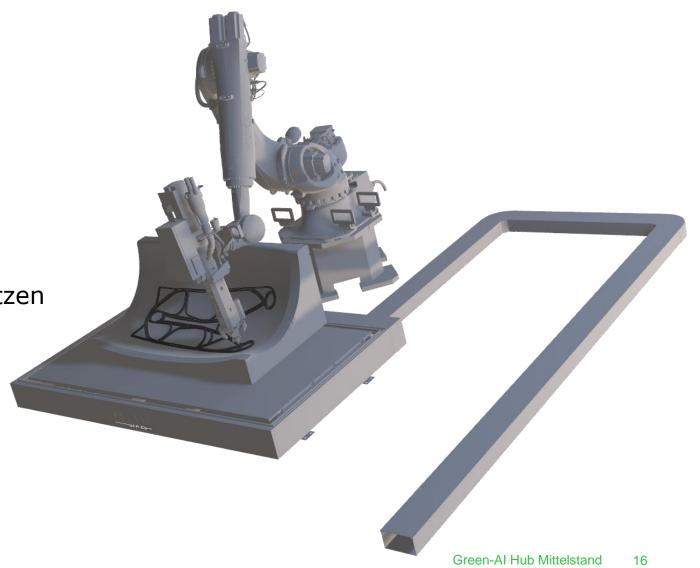
Problemstellung

Unzählige Prozessparameter

 Prozess sehr Ressourcen- und Energieaufwendig

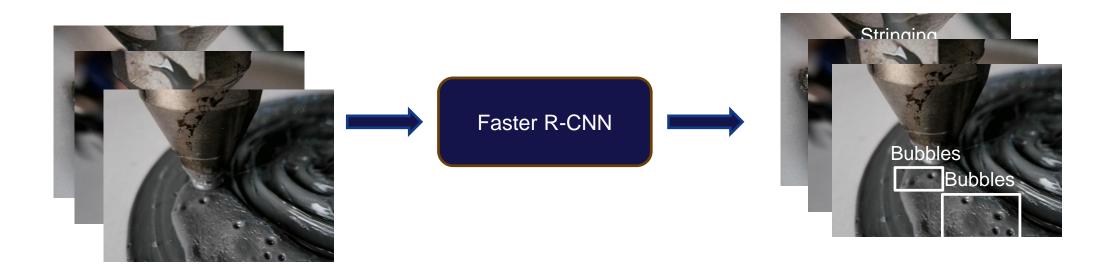
 Ökologischer Nutzen erst in der Nutzungsphase gegeben

 → Fehldrucke verringern den ökologischen und ökonomischen Nutzen über den gesamten Produktlebenszyklus



KI-Lösung

- Daten generiert
- > Druckfehler mit Boxen und Fehlerklassen gelabelt
- > Finetuning eines pretrained Objekterkennungs-models (Faster R-CNN)

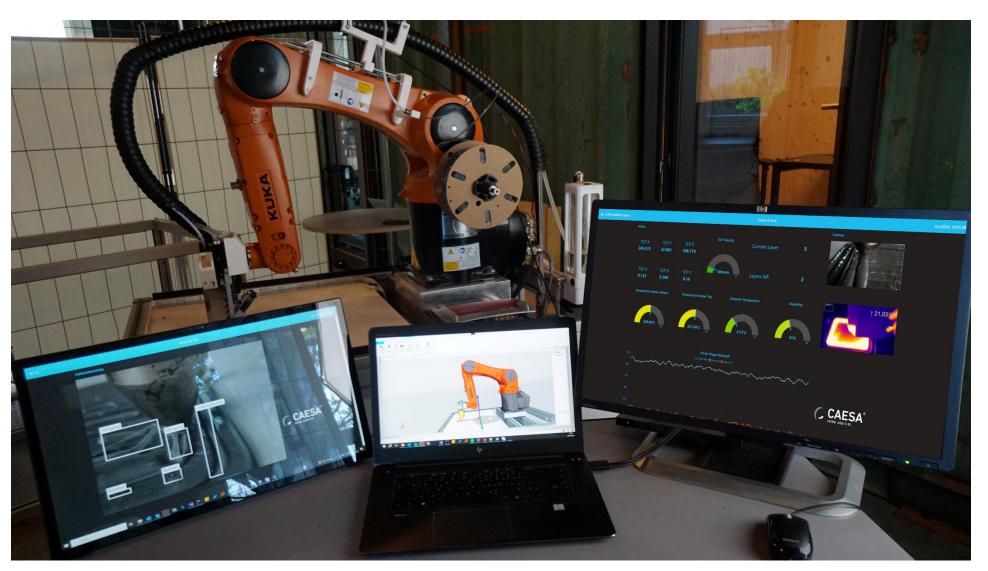


Fehlererkennung



Green Al Hub

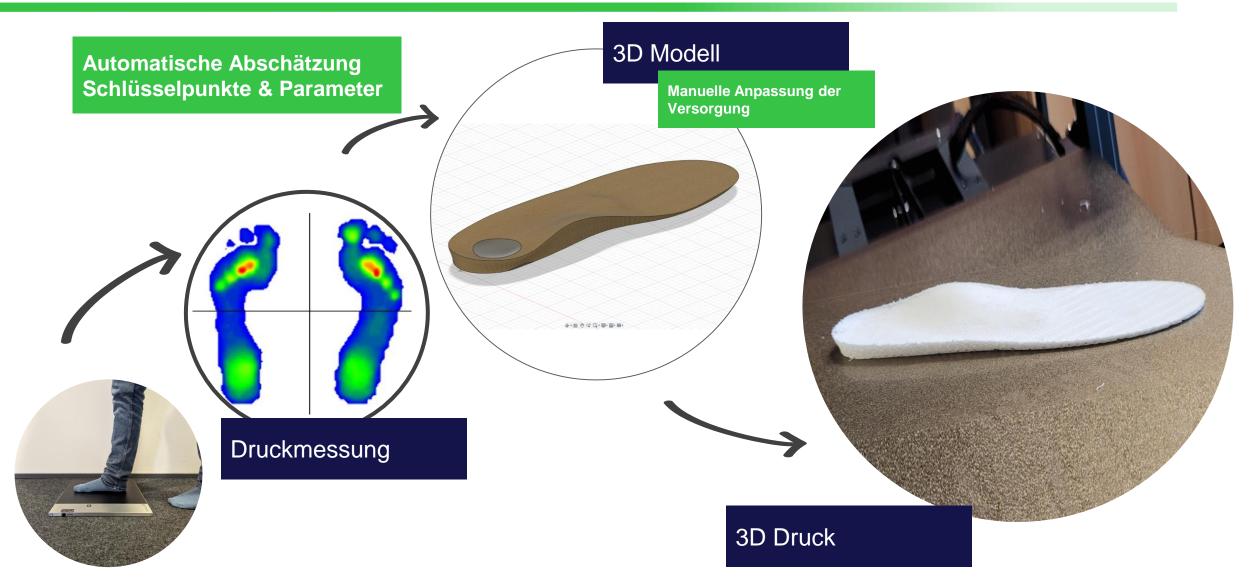
Integration



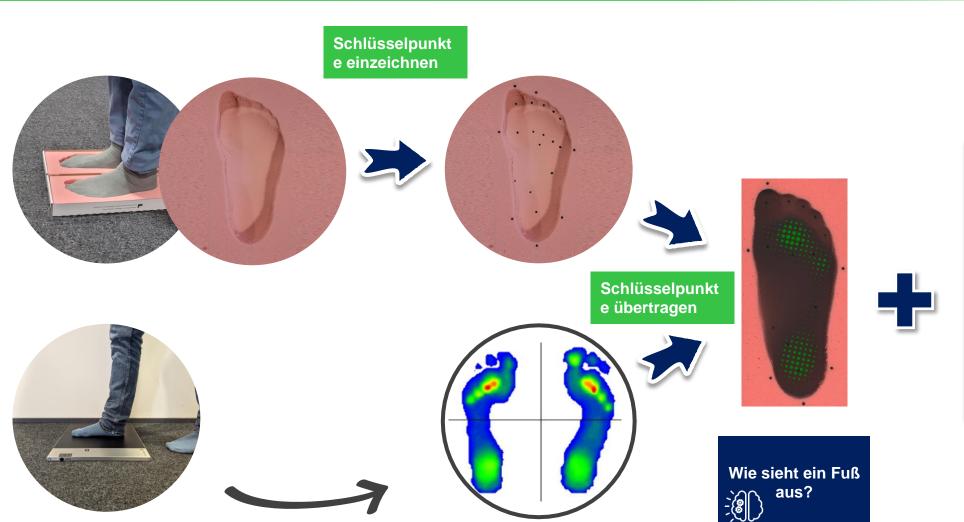




Vision – Einfacher Prozess



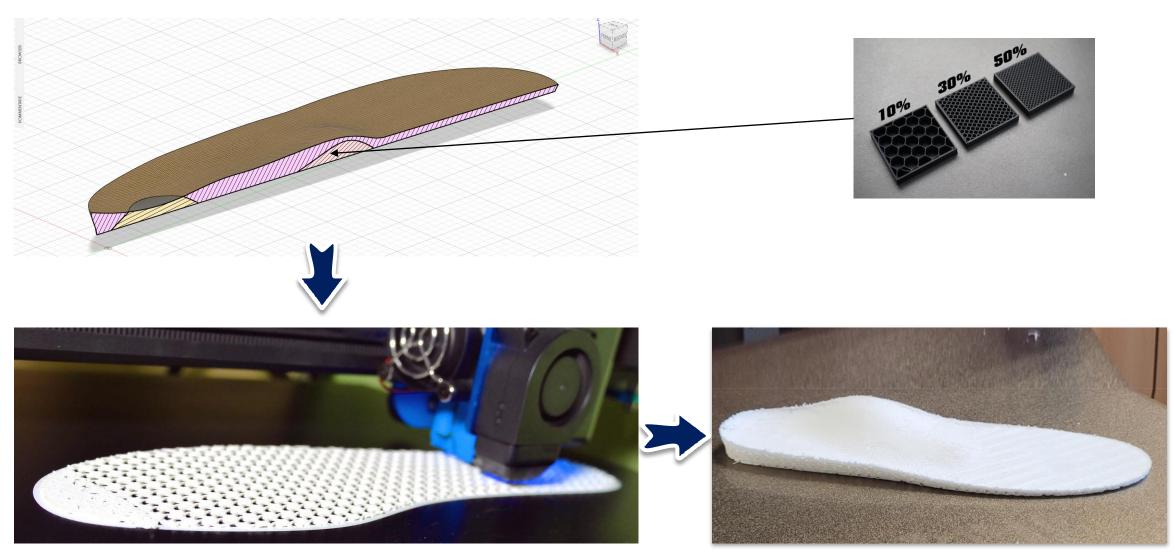
Trainingsdaten



12 MFK 5 entlasten	ja/nein	1-10
13		
14 Zehen 1 entlasten	ja/nein	1-10
15 Zehen 2 entlasten	ja/nein	1-10
16 Zehen 3 entlasten	ja/nein	1-10
17 Zehen 4 entlasten	ja/nein	1-10
18 Zehen 5 entlasten	ja/nein	1-10
19		
20 Pelottenhöhe	ja/nein	1-10
21		
22 Längsgewölbe-Höhe	ja/nein	1-10
23		
24 Basis 5 entlasten	ja/nein	1-10
25		
26 Fersensporn	ja/nein	
27		Ī
28 Außenrand anheben	ja/nein	1-10
29 Innenrand anheben	ja/nein	1-10
30 Verkürzungsausgleich	ja/nein	1-15



3D-Druck





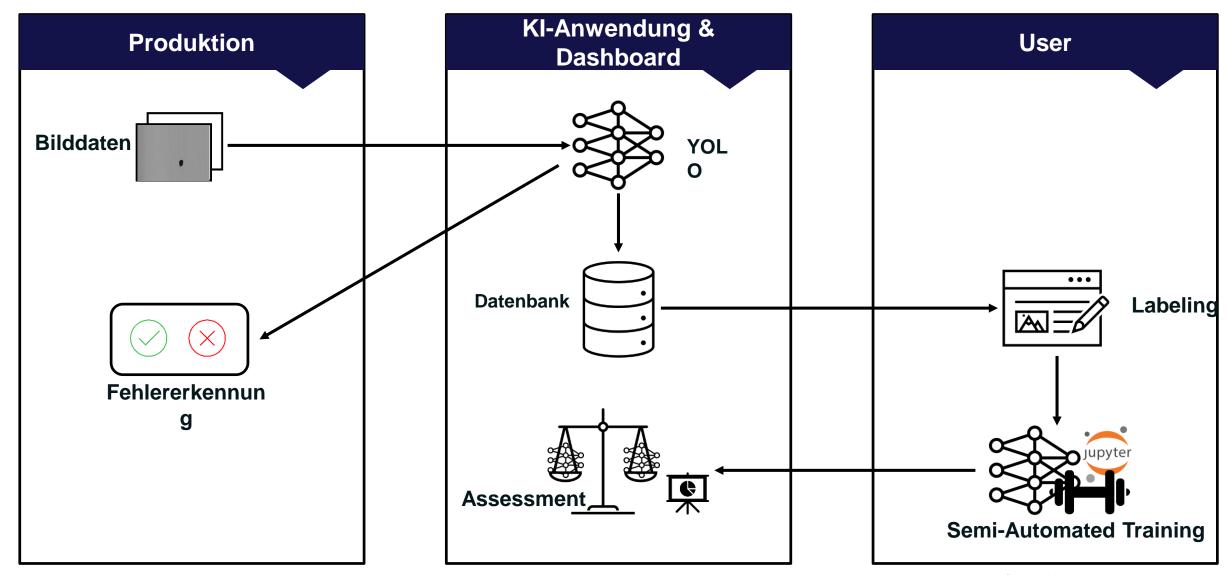
Use Case: Visuelle Qualitätskontrolle



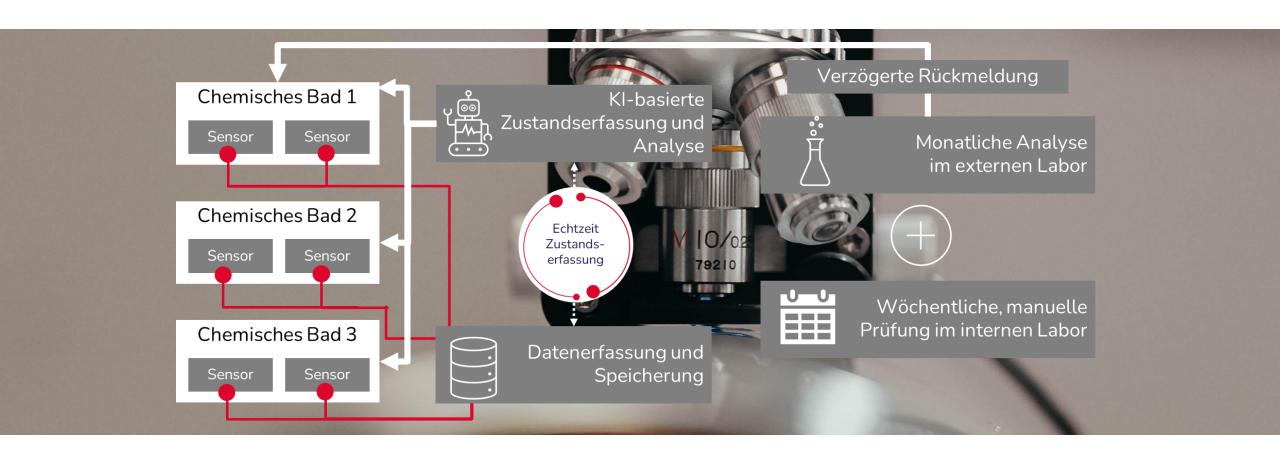
Vermeidung bzw.
Reduktion der
Produktion fehlerhafter
Tiefdruckzylinder



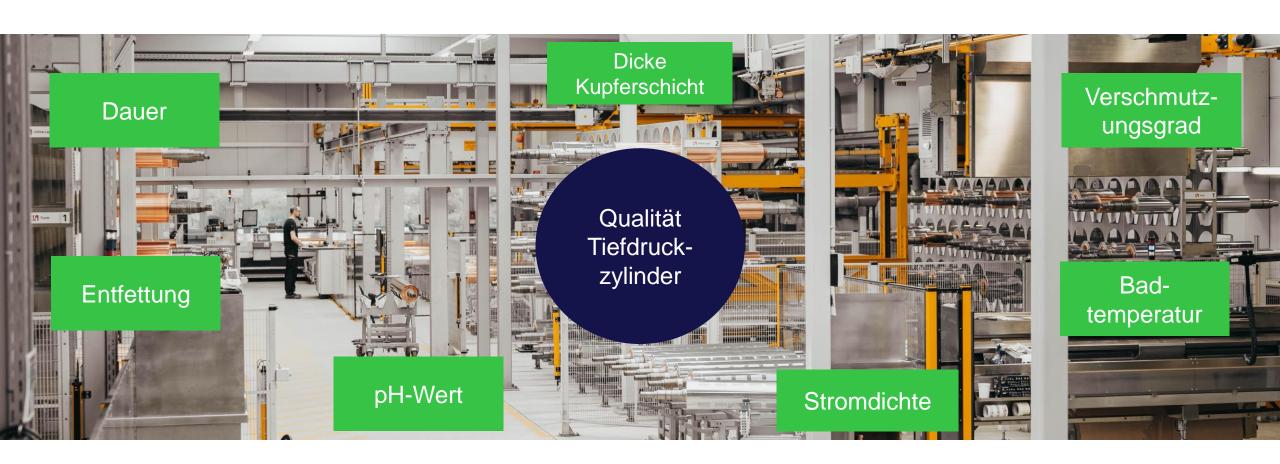
Semi-Automated MLOps



Use Case: Sensorik



Use Case: KI-basierte Qualitätsbestimmung



Sprechen Sie uns an!

- Fragen zum Green-Al Hub Mittelstand und unseren Leistungen
- ✓ Interessensbekundung für die Teilnahme an der Entwicklung einer KI-Pilotanwendung
- ✓ Informationen rund um KI & Ressourceneffizienz
- √ Teilnahme an Veranstaltungen
- ✓ Allgemeine Fragen zu Ressourceneffizienz und Künstlicher Intelligenz

Ihr direkter Kontakt zu uns:

⊠ info@green-ai-hub.de

Aktuelle Informationen:

- in Folgen Sie dem Green-Al Hub LinkedIn-Kanal!
- Registrieren Sie sich für den Green-Al Hub Newsletter!

Ihr Kontakt zu uns

Green-Al Hub Mittelstand

c/o Deutsches Forschungszentrum für Künstliche Intelligenz

info@green-ai-hub.de

www.green-ai-hub.de

Eine KI-Initiative des



Koordiniert durch die

